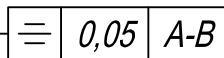
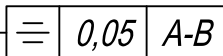
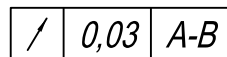


(✓)



1. *Vật liệu: thép 45, tôi cải thiện đạt độ rắn HB 192...240.*
2. *Dung sai các kích thước không chỉ dẫn: lỗ H14, trục h14, các kích thước khác $\pm IT14/2$.*
3. *Độ trụ của hai ngỗng lắp ổ lăn Ø65k6 không vượt quá 0,005 mm.*
4. *Độ đảo hướng tâm của bề mặt lắp bánh răng Ø70k6 so với đường tâm chung A–B không vượt quá 0,025 mm; của bề mặt lắp nối trục Ø63k6 không vượt quá 0,03 mm.*
5. *Độ đảo mặt đầu của vai trục tỉ mayơ bánh răng so với đường tâm chung A–B không vượt quá 0,02 mm.*
6. *Độ không đối xứng của rãnh then so với đường tâm chung A–B không vượt quá 0,05 mm; rãnh then phay bằng dao phay ngón.*
7. *Mài tinh hai ngỗng lắp ổ đạt Ra 0,8 μm ; tiện tinh bề mặt lắp bánh răng và nối trục đạt Ra 1,6 μm .*
8. *Vát mép hai đầu trục $3 \times 45^\circ$; bán kính góc lượn theo bản vẽ; lỗ tâm kiểu B ở đầu trái, đầu phải lỗ tâm có ren M12 (đang D).*
9. *Làm sạch bavia, cạnh sắc; bôi dầu chống gỉ sau khi gia công.*

<i>Đồ án Thiết kế Chi tiết máy</i>			<i>HK262</i>	<i>Tờ: 1</i>	<i>Số tờ: 1</i>
<i>Người vẽ</i>		<i>SL: 1</i>	<i>HỢP GIÁM TÓC</i> <i>BÁNH RĂNG TRỤ HAI CẤP</i> <i>ĐỒNG TRỤC</i>		
<i>Kiểm tra</i>		<i>10,24 kg</i>			
<i>Trường Đại học Bách Khoa – ĐHQG TP. HCM</i>			<i>TRỤC III</i>		<i>1:2</i>
<i>Khoa Cơ khí</i>					<i>Thép 45</i>